

CERAMICA COLLET S.A.

Fundada en 1874

Pol. Ind. L'Olana, s/n. Apdo. de correos 205
08292 Esparreguera - BARCELONA (Spain)
Tel. +34 93 777 23 44 Fax +34 93 770 94 11
com@ceramicacollet.com www.sio-2.com**FICHA TÉCNICA / TECHNICAL SHEET****PK** 970-1085°CPASTA DE BAJO COEFICIENTE
LOW COEFFICIENT
EARTHENWARE BODY**DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION**

Pasta de baja temperatura con bajo coeficiente de dilatación. Especialmente diseñada para piezas cerámicas básicas que requieran cierta resistencia al choque térmico (horno doméstico y llama directa en pieza pequeña). Color de cocción rojo anaranjado en atmósfera oxidante. Disponible en dureza para torno y modelado y también para prensa. Elevada plasticidad y resistencia mecánica en seco. Para mono y bicocción.

Red earthenware body with low coefficient of thermal expansion. Specially designed for earthenware pieces those require some thermal shock resistance, for using into domestic ovens and direct flame (small pieces). Red-orange firing colour in oxidising atmosphere. Its wide range of softness makes it suitable for throwing, modelling and shaping processes (extruding and pressing). High plasticity and dry bending strength. Suitable for both once and twice firing processes.

GAMA Y PRESENTACIÓN / RANGE AND SUPPLYING FORM

Ref.	Humedad Water content % aprox.	Descripción Description	Consistencia* Consistency*		Presentación Supplying form
			Base mm	kg	
PKS*E	19	Pasta de bajo coeficiente para prensa molde escayola Low coefficient earthenware body for plaster mould presse	15	4.0 – 5.0	cortes envasados / wrapped units = 20 kg 1 palet = 60 cortes / units = 1200 kg
PK*E	21	Pasta de bajo coeficiente para torno y modelado Low coefficient earthenware body for throwing and modelling	20	4.0 – 5.0	cortes envasados / wrapped units = 12.5 kg 1 palet = 96 cortes / units = 1200 kg

* Consistencia de extrusión. / Extrusion consistency (softness).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL DATA

Análisis Químico / Chemical Analysis %										Plasticidad / Plasticity (Atterberg)		Calcimetría CaCO ₃ %
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
65.07	19.83	3.09	0.82	0.47	0.43	0.20	2.56	-	7.16	48	26	0

Características en crudo Green and drying data			Características en cocido Firing data					Coeficientes de dilatación térmica lineal Coefficient of thermal expansion x10 ⁻⁷ °C ⁻¹			
Humedad Water content %	Contracción secado Drying shrinkage %	Resistencia seco Dry strength kg/cm ²	Temperatura Temperature °C	Pérdida de peso Loss on ignition %	Absorción agua Water absorption %	Contracción cocción Firing shrinkage %	Resistencia cocido Fired strength kg/cm ²	α ₂₅₋₃₀₀	α ₃₀₀₋₅₀₀	α ₅₀₀₋₆₅₀	α ₂₅₋₆₅₀
19	6.4	53	1000	5.2	10.6	1.5	139	54.9	68.6	96.7	69.3
21	7.9										

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.
The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.