

CERAMICA COLLET S.A.

Fundada en 1874

Pol. Ind. L'Olana, s/n. Apdo. de correos 205
08292 Esparreguera - BARCELONA (Spain)
Tel. +34 93 777 23 44 Fax +34 93 770 94 11
com@ceramicacollet.com www.sio-2.com**FICHA TÉCNICA / TECHNICAL SHEET****PA** 1050-1080°CPASTA BLANCA
WHITE EARTHENWARE BODY**DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION**

Pasta blanca especial para torno y modelado de alta calidad. Pasta muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad. Destaca su compensada proporción de carbonato cálcico (15%) que le confiere mayor estabilidad respecto a las pastas tradicionales de loza, presentando además unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. Temperatura de cocción recomendada 1050-1060°C.

Special white earthenware body for modelling. It is a high quality and polyvalent clay, very popular for its finesse and plasticity. Its balanced calcium carbonate content (15%) confers higher stability than traditional white earthenware bodies. Its coefficients of thermal expansion are ideal for standard glazes for pottery, in both once and twice firing processes. Firing temperature recommended: 1050-1060°C.

GAMA Y PRESENTACIÓN / RANGE AND SUPPLYING FORM

Ref.	Humedad Water content % aprox.	Descripción Description	Consistencia* Consistency*		Presentación Supplying form
			Base mm	kg	
PA*E	20	Pasta blanca para modelado White earthenware body for modelling	20	4.0 – 5.5	cortes envasados / wrapped units = 12.5 kg 1 palet = 96 cortes / units = 1200 kg

* Consistencia de extrusión. / Extrusion consistency (softness).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL DATA

Análisis Químico / Chemical Analysis %									Plasticidad / Plasticity (Atterberg)		Calimetría CaCO ₃ %
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	L.O.I	L.L.	I.P.	
53.53	20.50	0.67	0.98	8.58	0.30	1.17	2.20	11.63	37	17	15

Características en crudo Green and drying data			Características en cocido Firing data					Coeficientes de dilatación térmica lineal Coefficient of thermal expansion x10 ⁻⁷ °C ⁻¹			
Humedad Water content %	Contracción secado Drying shrinkage %	Resistencia seco Dry strength N/mm ²	Temperatura Temperature °C	Pérdida de peso Loss on ignition %	Absorción agua Water absorption %	Contracción cocción Firing shrinkage %	Resistencia cocido Fired strength N/mm ²	α25-300	α300-500	α500-650	α25-650
20	6.0	-	1000	11.6	13.7	0.0	-	70.1	86.4	115.7	86.2
			1050	11.6	12.5	0.1	25.9				
			1100	11.7	12.0	0.0	-				

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.
The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.